

# plaquette

**Bioforêt**

## Le credo de la qualité

Cette entreprise basée en Bourgogne a investi deux millions d'euros pour produire une plaquette forestière irréprochable à partir d'une organisation rationalisée au maximum, d'un cahier des charges rigoureux et d'une stratégie de transparence totale.



La société s'est installée en 2004 sur 5,5 ha à Villiers-Saint-Benoît dans l'Yonne. Elle a construit trois hangars d'une superficie totale de 4500 m<sup>2</sup> permettant de stocker les produits finis, et de terminer leur séchage par voie naturelle. L'ensemble des aires de manœuvre et de travail ont été goudronnées.

Toute la matière première arrive sur la plateforme en billons de 2 m par les moyens classiques d'exploitation forestière car l'entreprise a choisi de décharger à poste fixe afin de rationaliser cette opération économiquement mais aussi environnementalement, en réduisant les opérations en forêt, leur complexité d'organisation et donc leur durée globale et leur coût. Les bois sont stockés un an minimum sur la plateforme à l'air libre avant déchiquetage pour un premier ressuyage. Une déchiqueteuse à tambour et à alimentation électrique transforme 100 tonnes de rondins en plaquettes chaque jour pour une production annuelle de 20 000 tonnes. Les plaquettes sont ensuite criblées, dépourvues avant de rejoindre le stockage automatique par un convoyeur à raclettes situé sous le faite du toit, et qui permet de ranger les produits par catégories



Benne pour livraison pneumatique  
Photo ITEBE

dans des places prédéfinies.

Quatre mois de séchage naturel vont parfaire ces plaquettes qui pourront alimenter toutes les chaudières, même les plus exigeantes en qualité.

Pour la livraison, l'entreprise a investi elle-même dans deux camions, un semi-remorque et un porteur multi-bennes, dont une soufflante.

L'entreprise a choisi de ne produire des plaquettes qu'avec des bois durs, chêne et charme, largement disponibles dans la région. Une étude de ressource préalable a montré la grande pérennité de ce choix par l'implantation du site qui permet de s'approvisionner très localement, réduisant ainsi les transports, leurs coûts et leurs pollu-

tions. L'entreprise a d'ailleurs engagé une procédure de certification ISO 14001 qui repose sur le principe de l'amélioration continue des performances environnementales.

Les plaquettes sont produites sur la base d'un cahier des charges précis. Elles ont une dimension standard de 25x25mm, une humidité maximum de 25% et un taux de cendres inférieur à 1%. Elles sont de plus exemptes de poussières, de gros morceaux, de corps étrangers et l'entreprise peut même garantir une densité énergétique comprise entre 1150 et 1350 kWh/m<sup>3</sup> grâce à son mono-alimentation en bois dur.



Benne pour livraison pneumatique  
Photo ITEBE

guide papier expliquent tous les principes du chauffage au bois déchiqueté de la forêt à la cheminée, les impacts environnementaux, les coûts, les réglementations, le cahier des charges.



Le stockage des plaquettes - Photo ITEBE

Bioforêt alimente le marché des chaufferies à plaquettes de petites et moyennes puissances, particuliers, communes et réseaux de chaleur. Elle s'est associée à un réseau de bureaux d'études, maîtres d'œuvre et installateurs pour permettre la mise en œuvre de projets clés en main. Des formules de contrats lui permettent de garantir à sa clientèle un produit de qualité sans délai en anticipant le stockage des volumes ainsi contractualisés. Mais l'entreprise a surtout mis en place un marketing poussé, chose encore très rare dans la profession, avec une commerciale et une documentation très complète. Site Internet, brochure et un

Bioforêt joue ainsi le jeu de la transparence totale, expliquant l'ensemble de ses principes, et ceci bien entendu pour créer la confiance avec un marché encore parfois réticent à ce type d'énergie.

En conclusion, notre journal salue cette initiative exemplaire, la grande rigueur de travail et la pédagogie de cette entreprise qui réalise un travail énorme très utile à l'image et à la reconnaissance du sérieux pour toute la filière bois-énergie.

www.bioforet.com  
Frédéric DOUARD



Station de criblage des plaquettes - Photo ITEBE